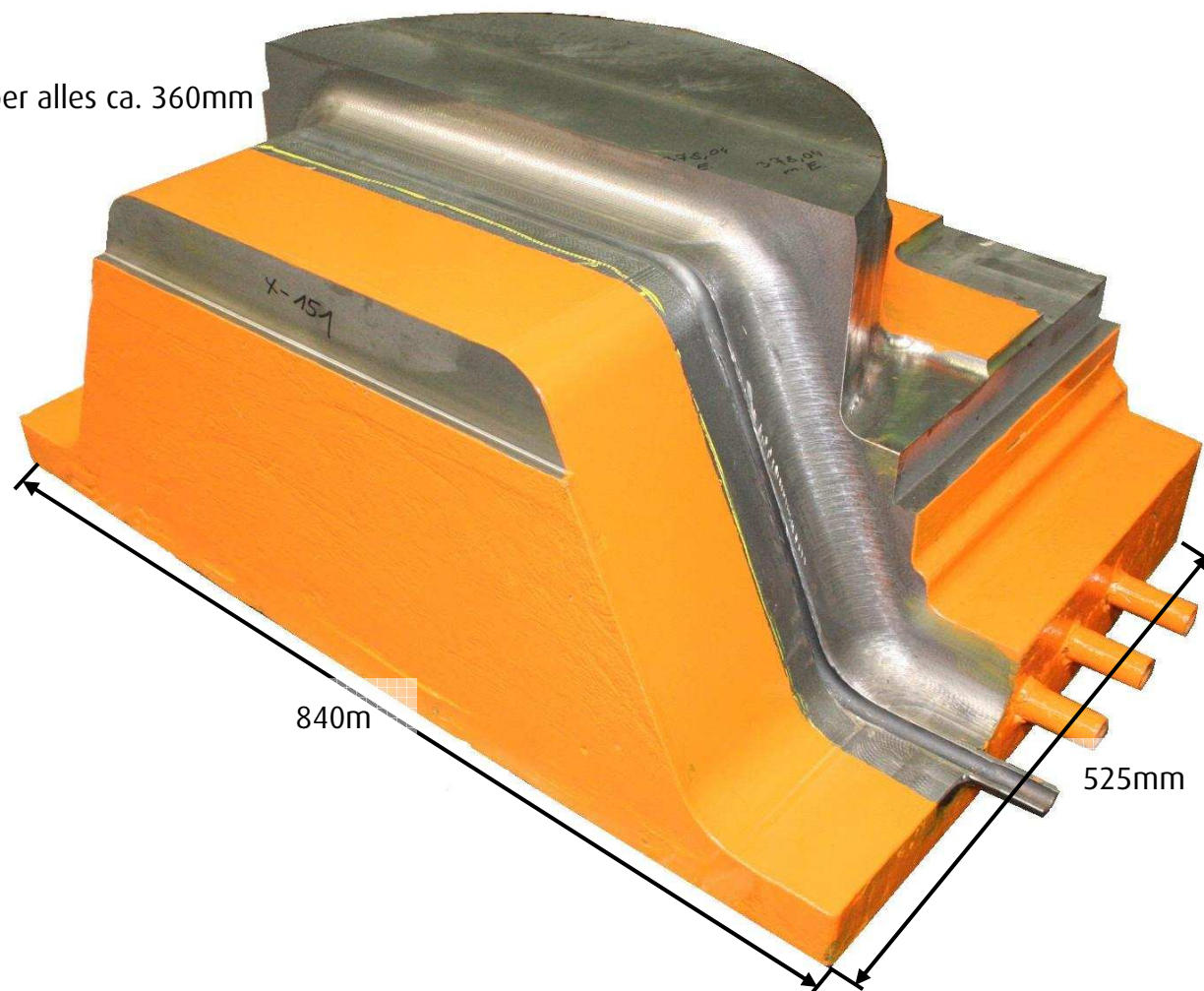


## Gießversuch mit einer Formhälfte aus legiertem GGG 70

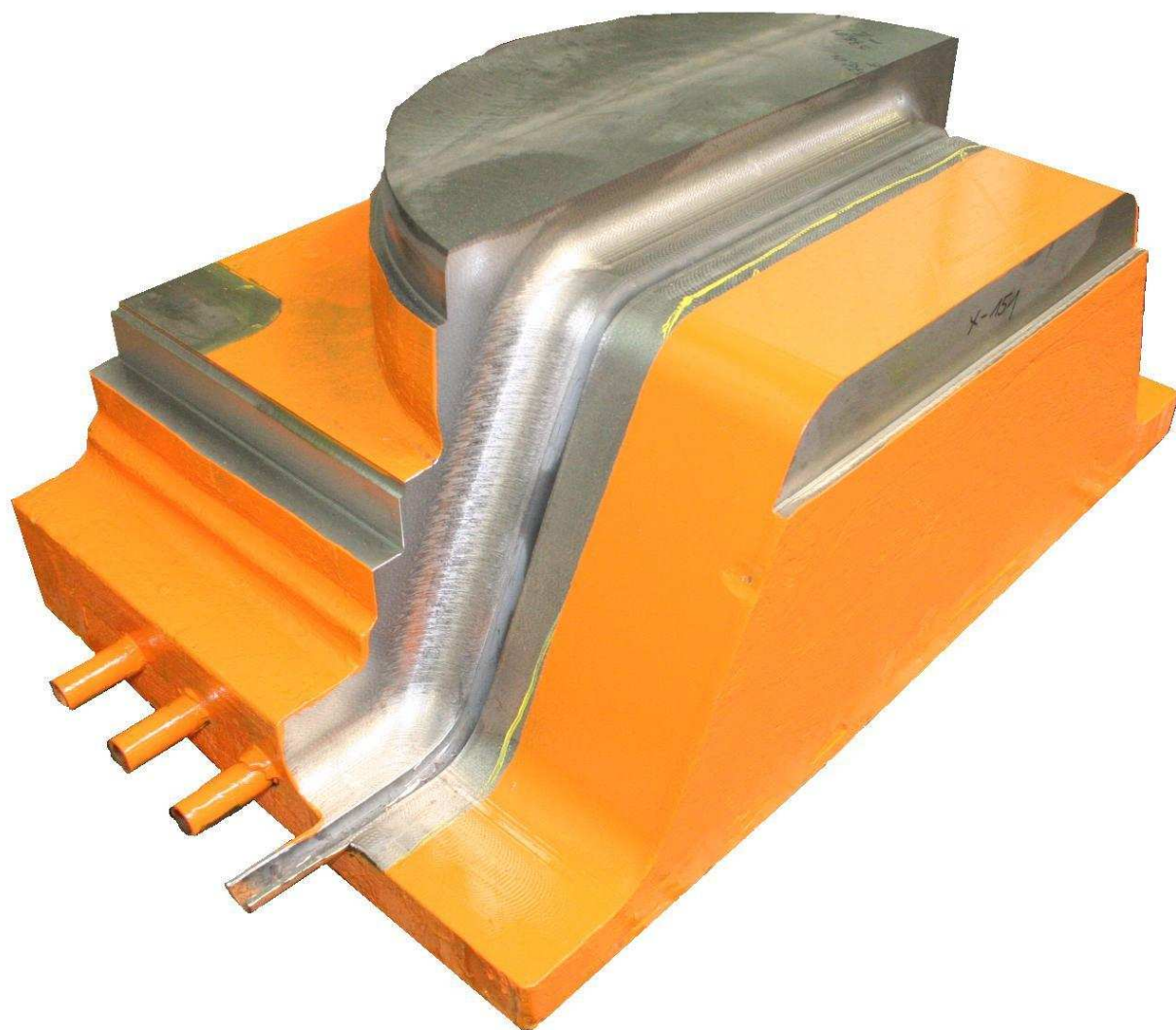
Dieser Auszug aus unserem Versuchsprotokoll zeigt das erfolgreiche Ergebnis für die Einbringung einer Temperierung in eine Kavität mittels umgossener Heizrohre.

Höhe über alles ca. 360mm



Für die Kontrolle der exakten Position nach dem Gießverfahren wurde ein Rohr freigelegt. Härteuntersuchungen und Oberflächenrauigkeitstests wurden durchgeführt.

Die Rohrenden können nach Bedarf gereinigt und aufgearbeitet. Anschlussgewinde oder eine Verbindung mit Rohrschellen ist möglich.



Die Rohre können nach Kundenwunsch mit Innendurchmessern von 17...22mm eingegossen werden

Die Oberflächenrauigkeit kann zwischen Ra 2,5...10µm durch polieren erreicht werden

Die Randschichthärte kann nach Herstellerangabe durch Wärmebehandlungen wie Flamm- oder Induktionshärten auf bis zu 56HRC erhöht werden (bis ca. 2mm Tiefe)

Für weiterführende Informationen stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung.

Brinkmann Group GmbH & Co. KG  
Auf der Weih 5  
35745 Herborn

